ISO/IEC 17025:2017
11-LAB-047

INFORME DE ENSAYO

LABORATORIO DE ENSAYOS QTEST

No. CORP 30749AI

SL-F-03-01 VERSION 15

FECHA DE EMISIÓN	2025-10-10
DATOS DEL CLIENTE:	ROY ALPHA S.A. Calle 15 # 32-598 zona Ind. Yumbo LUIS ALBERTO ASPRILLA Cali
PAGINAS DEL REPORTE	4
LUGAR DE ENSAYO	Laboratorio Electromecánico QTEST
DECLARACIONES	Este Reporte de Ensayo aplica solamente a los ítems sometidos a ensayos relacionados en este reporte y expresa fielmente los resultados de las mediciones realizadas. El laboratorio Qtest custodia y mantiene la trazabilidad metrológica de mediciones en el SI de unidades. Este reporte no puede ser reproducido parcialmente sin la aprobación del Laboratorio QTEST y el laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de la información contenida en este Reporte. Cuando el laboratorio no ha sido responsable de la etapa de muestreo y la muestra ha sido suministrada por el cliente, los resultados se aplican a la muestra tal cual cómo se recibió. Descargo de responsabilidad: El laboratorio Qtest no es responsable de los datos y la información proporcionada por el cliente cuando pueda afectar a la validez de los resultados. Reportes de ensayo sin firma no son válidos.
APROBO	Jesús A. Velásquez ESPECIALISTA DE LABORATORIO Andrés Velásquez Firma

Tel.: 604 448 8877
Correo: qtest@qtest.com.co
km 17 vía Las Palmas
Parque Tecnológico Manantiales
Envigado – Antioquia
www.qtest.com.co

QTEST_LAB
QTEST_LAB
QTEST

INFORME DE ENSAYO

LABORATORIO DE ENSAYOS QTEST

No. CORP 30749AI

SL-F-03-01 VERSION 15

ÍTEM DE ENSAYO				
IDENTIFICACIÓN INTERNA	Información suministrada por el cliente			FECHA DE RECEPCIÓN
	IDENTIFICACIÓN EXTERNA	NUMERO DE CERTIFICADO	DESCRIPCIÓN	
30749 - 01 al 06	-	-	Probetas metálicas pintadas correspondientes a las luminarias: RALED I PLUS,RALED II PLUS, RALED III PLUS y RALED IV	2025-09-09

ITEM(S) DE ENSAYO

ÍTEM DE ENSAYO : 30749 - 01 al 06

Tel.: 604 448 8877
Correo: qtest@qtest.com.co
km 17 vía Las Palmas
Parque Tecnológico Manantiales
Envigado – Antioquia
www.qtest.com.co

QTEST_LAB
QTEST_LAB
QTEST

RESULTADOS DE ENSAYO

No. CORP 30749AI

SL-F-03-01 VERSION 15

REALIZADO:	SO
Temperatura ambiente:	19,7 °C
Humedad relativa:	54,2 %HR
Identificación interna ítem:	30749 - 04-05-06

ENSAYO :	**Resistencia a la corrosión por cámara salina - Productos metálicos, recubrimiento metálico u orgánico**
DOCUMENTO NORMATIVO :	**ASTM B 117 de 2019**

Fecha de inicio de ensayos (AAAA/MM/DD): 2025-09-12

Fecha de fin de ensayos (AAAA/MM/DD): 2025-10-7

Evalución del resultado

Tipo de sal utilizada:	Cloruro de sodio	**Protección utilizada:**	N/A
Agua utilizada:	IV	**Horas de exposición:**	600
Descripción ítem:	Láminas pintadas	**Tiempo de interrupción:**	N/A
Dimensiones (mm):	100 x 60	**Motivo de interupción:**	N/A
Método de apoyo:	Soportes	**Método de limpieza después:**	Agua corriente
Ángulo de apoyo (°):	30		

Muestra	Material base	Recubrimiento	Progresión de la corrosión	Grado de ampollamiento	Grado de oxidación
30749-04	Aluminio	Pintura	No presenta corrosión	10	10
30749-05	Aluminio	Pintura	No presenta corrosión	10	10
30749-06	Aluminio	Pintura	No presenta corrosión	10	10

Observaciones	La evaluación del grado de ampollamiento, grado de oxidación y progresión de la corrosión se realizan mediante las normas auxiliares ASTM D714 de 2017, ASTM D610 de 2019 y ASTM D1654 de 2016 respectivamente. Las tablas y los registros fotográficos se encuentran en la información complementaria 1, página 4

EQUIPAMIENTO UTILIZADO

EQUIPO	NOMBRE DE EQUIPO	CERTIFICADO CALIBRACIÓN	FECHA DE PROXIMA CALIBRACIÒN
088M	Camara salina	RC-50613-05	2026-11
088-03M	Picnómetro	6801 MV	2026-10
088-04M	Termómetro de Vidrio	CC-088-04M-32668C	2027-03
088-05M	Manómetro Análogo	RC-50787-01	2026-11
088-08M	Probeta de vidrio 100 ml	6401MV	2026-07
354M	Registrador condiciones ambientales	RC 50815-02	2026-10
401M	Pie de Rey Digital	RC-50557-01	2026-03

Tel.: 604 448 8877
Correo: qtest@qtest.com.co
km 17 vía Las Palmas
Parque Tecnológico Manantiales
Envigado – Antioquia
www.qtest.com.co

QTEST_LAB
QTEST_LAB
QTEST

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA 1

No. CORP 30749AI

SL-F-03-01 VERSION 15

REALIZADO: SO

ENSAYO : Resistencia a la corrosión por cámara salina - Productos metálicos, recubrimiento metálico u orgánico

REGISTRO FOTOGRÁFICO / TABLA DE VALORES

DOCUMENTO NORMATIVO : ASTM B 117 de 2019

Identificación interna ítem: 30749 - 04-05-06

Tiempo (horas)	T (°C)	Presión (psi)	Solución colector (cm³/h)	pH	Gravedad específica
0	35	14	1,23	6,84	1,036
72	35	14	1,35	6,74	1,037
96	35	14	1,25	6,96	1,036
120	35	14	1,29	7,01	1,035
144	35	14	1,23	7,02	1,036
168	35	14	1,48	7,02	1,036
240	35	14	1,18	6,92	1,036
264	35	14	1,27	6,81	1,036
288	35	14	1,23	6,71	1,037
312	35	14	1,23	6,64	1,037
336	35	14	1,31	6,71	1,035
408	35	14	1,17	6,60	1,035
432	35	14	1,23	6,88	1,035
456	35	14	1,25	6,92	1,036
480	35	14	1,29	6,94	1,035
504	35	14	1,27	6,97	1,036
576	35	14	1,19	6,85	1,036
600	35	14	1,33	6,87	1,036

TABLA PARA CALIFICAR EL AMPOLLAMIENTO

TAMAÑO	CRITERIO	FRECUENCIA			
		DENSA	MEDIA DENSA	MEDIA	POCA
10	Ninguna	Ninguna			
8	Pequeñas	8D	8MD	8M	8P
6	Aumento progresivo de tamaño	6D	6MD	6M	6P
4	Aumento progresivo de tamaño	4D	4MD	4M	4P
2	Aumento progresivo de tamaño	2D	2MD	2M	2P

TABLA PARA CALIFICAR EL GRADO DE OXIDACIÓN

Grado	Porcentaje de oxidación en la	Distribución		
		Localizada (S)	General (G)	Distribuida (P)
10	Menor o igual 0,01%	Ninguno		
9	Entre 0,01% y 0,03%	9-S	9-G	9-P
8	Entre 0,03% y 0,1%	8-S	8-G	8-P
7	Entre 0,1% y 0,3%	7-S	7-G	7-P
6	Entre 0,3% y 1%	6-S	6-G	6-P
5	Entre 1% y 3%	5-S	5-G	5-P
4	Entre 3% y 10%	4-S	4-G	4-P
3	Entre 10% y 16%	3-S	3-G	3-P
2	Entre 16% y 33%	2-S	2-G	2-P
1	Entre 33% y 50%	1-S	1-G	1-P
0	Mayor al 50%	Ninguno		

Por solicitud del cliente se realiza corrección en la identificación de las muestras en la página 2.
Este reporte reemplaza en su totalidad el "RP-30749I-ROY-ALPHA" de 2025-10-10

ESTE REPORTE SE ENCUENTRA TERMINADO

Tel.: 604 448 8877
Correo: qtest@qtest.com.co
km 17 vía Las Palmas
Parque Tecnológico Manantiales
Envigado – Antioquia
www.qtest.com.co

QTEST_LAB
QTEST_LAB
QTEST